

2009 年南京高等职业技术学校第四节技能节

钳工技能大赛

指

南

主办单位：教学科研部

承办单位：环境艺术工程系

2009 年 11 月 26 日

一、南京高等职业技术学校第四节技能节领导机构

- 1、组 长：潘东标、吴仲华
- 2、副组长：张宁新、杨正民、张海如、李明庚
- 3、组 员：王 旭、吴建宁、谢 兵、刘晓章、唐云清、崔 琪、
姜 峰、王 函、陈志广、沈 瑾

二、钳工技能大赛组织机构

1、竞赛领导小组

组 长：谢 兵

副组长：朱海涛、孙安宁

组 员：张三川、田 华、封立伟

- 2、裁判组：张三川、封立伟、顾东平
- 3、仲裁组：谢 兵
- 4、现场组：张 徐、端义霞
- 5、后勤组：朱海涛、张 凡、系学生会志愿者
- 6、宣传组：孙安宁、许 翔、姚 鹏、系学生会志愿者
- 7、竞赛资格审核组：封立伟、陶元良

三、钳工技能大赛赛点及联系人

- 1、竞赛地点：BSH 钳工车间（03 宿舍 1 楼北）
- 2、联系人：封立伟（86479400、13813829862）

四、竞赛工作安排

- 1、赛前准备会

时间：11月25日 12:30—13:10

地点：BSH工业机械工教室（03宿舍1楼北）

对象：钳工技能大赛所有工作人员

内容：竞赛具体工作安排。

2、赛前场地准备

时间：2009年11月28日

地点：BSH钳工车间

负责人：封立伟

3、参赛选手理论竞赛

时间：2009年12月1日 12:40—13:10

地点：BSH工业机械工教室

4、参赛选手操作竞赛

时间：2009年11月30日 12:30—18:00

地点：BSH钳工车间

日期	时间	内容	地点	参加人员	负责人
11月30日	12:30~13:00	确认材料及工具准备情况	BSH钳工车间	张三川、顾东平、封立伟、张凡	张三川
	13:00	检录进场/抽签	BSH教室	端义霞、陶无良	端义霞
	13:10	参赛人员进场准备 选手代表发言 裁判员代表发言 张校长讲话	BSH钳工车间		张徐
	13:20	发放试题、裁判员讲解要求	BSH钳工车间	顾东平、封立伟	封立伟
	13:30~17:30	竞赛	BSH钳工车间	队员、裁判员	封立伟
	17:40~18:00	清理	BSH钳工车间	队员、系学生会	端义霞
12月1日 12:40~13:10		理论比赛	BSH教室	端义霞、陶无良	端义霞
12月1~4日		评分、汇总、确定名次	BSH钳工车间	顾东平、封立伟	封立伟
学校另定		成绩公布			

注：根据赛场抽到的设备号各选手在检录处经检录后进入各指定赛场。

特别提醒：参加竞赛的选手，必须在 13: 00 前到达赛点，完成检录封闭工作。

五、参赛选手名册（10 人）

序号	班级	选手姓名	性别	工位号	备注
1	308363	杨本亮	男		
2	308363	袁杰瑞	男		
3	308363	桑文斌	男		
4	308363	汪 洋	男		
5	308363	沈超尘	男		
6	308363	吴星星	男		
7	308363	禹晨曦	男		
8	308363	杨圣杰	男		
9	308361	董 秦	男		
10	308362	杜智雄	男		
11	308363	孙钟洋	男		

六、有关规则、职责

（一）参赛选手守则

- 1、各参赛选手必须统一着实训工作服或校服。
- 2、参赛选手可以带计算器，但均不得携带手机、商务通等通讯工具进入竞赛现场，不得以任何方式向他人泄露竞赛内容，否则将取消该参赛选手的成绩和名次。
- 3、所有参赛选手凭参赛证进入竞赛现场，不得私自离开候赛区，如确需离开的，需经现场负责人同意后由青年志愿者或工作人员陪同。
- 4、结束比赛的选手必须立刻离开赛场，不得滞留。

（二）工作人员守则

- 1、着装整齐，言行文明，热情大方。
- 2、所有岗位的工作人员要提前 20 分钟进入工作岗位，做好工作准备。并坚守岗位，积极、主动完成工作任务。
- 3、各项工作一定要按时、按要求做好。
- 4、一般情况下，不得请假，如遇特殊情况一定要提前报批。

（三）系学生会志愿者工作职责

- 1、负责带参赛选手到达各指定赛场。
- 2、负责维护竞赛区的正常秩序。
- 3、及时制止非参赛选手进入竞赛区的行为。
- 4、负责引导项目操作完成后的选手进入候赛区或休息区。
- 5、及时制止参赛选手随意走动的行为，对确需暂时离开候赛区的则全程陪同。
- 6、负责打扫各候赛区、走廊及休息室的卫生。
- 7、竞赛全部项目结束后，负责清扫竞赛场地，清理设备与工具。
- 8、竞赛过程中，如遇突发状况，配合竞赛区工作人员完成应急修复工作。

（四）裁判员守则

- 1、裁判员在裁判长的领导下开展工作，充分体现“公开、公平、公正”的原则，秉公裁判。
- 2、裁判员必须严守保密规定，不对外泄露竞赛试题和评分标准。
- 3、裁判员应提前做好竞赛准备工作，确认故障设置内容，宣读竞赛规则。

4、裁判员应严格执行赛场纪律，对拒不执行抽签顺序和项目的参赛选手，裁判员有权终止竞赛。

5、裁判员发现参赛选手有可能引起安全事故的操作，应及时制止，对严重违反安全操作规程者，必须立即终止竞赛。

6、裁判员应监督参赛选手完成竞赛项目，如实进行现场竞赛记录，在评分过程中出现有争议的问题，裁判长应及时果断处理，不得影响整个竞赛进程。

（五）竞赛区工作人员职责

- 1、负责竞赛中的设备维护、抢修、装复等工作。
- 2、负责竞赛中工、量具损坏后的及时调换工作。
- 3、负责竞赛中的操作安全，发现有安全隐患的动作时及时予以制止。
- 4、其他突发事件的协调与处理。
- 5、配合裁判人员做好有关工作。

七、工具、量具、刃具清单

1、推荐工、量、刃具清单（选手自备）

名称	规格	精度	数量	名称	规格	精度	数量
游标高度尺	0~300mm	0.02mm	1	检验棒	Φ10X30mm	h6	2
游标卡尺	0~150mm	0.02mm	1	杠杆百分表	0~0.8mm	自定	1
万能角度尺	0°~320°	2′	1	表架		自定	1
90°角尺	100X63mm	一级	1	平锉	300mm(1号纹)		1
刀口尺	125mm	一级	1		250mm(2号纹)		1
刀口角尺	自定	一级	1		200mm(1号纹)		1

千分尺	0~25mm	0.01mm	1	三角锉	200mm(3号纹)		1
	25~50mm	0.01mm	1		150mm(3号纹)		1
	50~75mm	0.01mm	1		150mm(5号纹)		
	75~100mm	0.01mm	1		200mm(2号纹)		1
塞尺	0.02~0.5mm		1	三角锉	150mm(3号纹)		1
手、机用绞刀	Φ10mm	H7	1		100mm(5号纹)		1
直柄麻花钻	Φ3mm		1	圆锉	150mm(3号纹)		1
	Φ9.8mm		1	整形锉	一套(10件)		1
	Φ12mm		1	钳工常用工具	锯弓、锯条、手锤、錾子、划针、划规、样冲、钢板尺、软口钳、锉刀刷、机油		
90° V型铁		1					
平板		一级	1				

2、竞赛场地设施(赛场准备)

序号	名称	规格	精度	数量	备注
1	钳工工位(台虎钳)			30	每人一台
2	台钻	Z512-2A		3	2~3人/台
3	台钻	JZB-16		1	与台钻配套
4	平口虎钳	带板手		3	与台钻配套
5	砂轮机			1	
6	划线平板	300×300	1级	3	与高度尺配套
7	方箱(靠铁)	100×100	1级	3	与高度尺配套
8	乳化液				冷却用与台钻配套
9	润滑油			2kg	
10	棕刷或4"漆刷				与钳台和台钻配套,打扫卫生用

附件:

(1) 钳工技能大赛镶配件 (图 BSH-2009.1)

(2) 钳工技能大赛备料图 (图 BSH-2009.2)

(3) 件 1、件 2、镶配考核项目评分表

(4) 2009 钳工技能大赛理论试题